

Kvalitetstekniker

Jobbet

Med reference til QHSE-Manageren søges en dygtig kvalitetstekniker til nyoprettet stilling i QHSE-afdelingen. Nylige ændringer i organisationen medfører en unik mulighed for at være med til at udvikle og styrke vores QC funktion. Det primære fokusområde vil være kvalitetsarbejde i produktion og lager i de danske fabrikker, samt varer, der skal gennem indgangskontrol. Den fysiske arbejdsplads bliver i Trige, men du vil naturligvis også få din gang på fabrikken i Gjesing. Produktionen omfatter både montage og test, såvel som maskinbehandling og svejsning.

De daglige arbejdsområder vil være:

- Du bliver den primære drivkraft i at opbygge og drive QC funktionen
- Deltagelse i tavlemøder
- Opstarte og gennemføre forbedringsprojekter og -tiltag
- Forberede, implementere og følge op på inspektionsplaner og målerapporter
- Sikre tilstrækkelige målemetoder, systemer og værktøjer
- Deltage i godkendelse af produktionsgrundlag/tegninger
- Opdatere og rapportere kvalitets KPI'er

Vi vil lægge vægt på følgende faglige kvalifikationer:

- Vi søger en medarbejder med et godt teoretisk og praktisk fundament, der har fokus på kvalitets- og måleprocesser
- Du har en uddannelse som kvalitetstekniker med min. 3 års erfaring fra en lignende stilling i en kvalitetsafdeling i en produktionsvirksomhed, gerne inden for metalbranchen
- Du har stiftet bekendtskab med Six Sigma
- Det er en klar fordel, hvis du også har en håndværksmæssig baggrund inden for metalindustrien
- Du er erfaren bruger af it-systemer og det er en klar fordel, hvis du har erfaring med SAP - og endnu bedre, hvis du tidligere har deltaget i en implementeringsfase af et ERP system i en kvalitetsafdeling
- Kendskab til brug af SPC
- Du taler og skriver dansk og engelsk

Personlige kvalifikationer:

- Du er ansvarsbevidst og struktureret
- Du har en god systemforståelse
- Du er en entreprenør-type
- Du kan lide en afvekslende og travl hverdag med en uformel omgangstone og gensidig respekt
- Du har en positiv, åben og behagelig personlighed
- Du har gode samarbejdsevner og videndeler gerne i forskellige kontekster
- Det falder dig naturligt at arbejde med et højt personligt drive og energiniveau

Vi tilbyder

En spændende og udfordrende stilling, hvor du får et selvstændigt ansvar og store muligheder for at bidrage til fremtidens løsninger. Du får i høj grad mulighed for at udvikle dine faglige og personlige kompetencer i en travl hverdag. Du kan forvente en stor kontaktflade både internt og eksternt i virksomheden og på alle niveauer. Lønnen fastsættes individuelt efter dine kvalifikationer med pensionsordning, sundhedsforsikring, en attraktiv kantineordning, massørordning, velfungerende personaleforening og kunstforening. Sidst, men ikke mindst, får du nogle engagerede og dygtige kolleger.

Er du interesseret i stillingen?

Vi behandler ansøgninger løbende og lukker rekrutteringen, så snart vi har den rigtige profil. Er du interesseret i stillingen, opfordrer vi dig derfor til at sende din ansøgning så hurtigt som muligt. Upload en motiveret ansøgning og CV via [Quick Apply](#).

Du er velkommen til at kontakte QHSE Manager, Morten Nielsen, på telefon 27536179, hvis du har spørgsmål til jobbet.

Vi ser frem til at høre fra dig.

Om virksomheden

LINCO Food Systems A/S er en del af BAADER Gruppen, en af verdens førende producenter af procesudstyr til fjerkræ- og fiskeindustrien med over 1.100 ansatte i hele verden. LINCO Food Systems A/S udvikler maskiner, systemer og fuldautomatiske procesløsninger til slagtning, opskæring og pakning af fjerkræ.

LINCO Food Systems A/S i Trige ved Aarhus er BAADER Gruppens hovedcenter i forhold til fjerkræindustrien. Virksomheden udvikler, producerer og sælger maskiner og komplette anlæg og har en global eksportandel på 95-99 %. Virksomheden beskæftiger ca. 550 medarbejdere fordelt på 2 fabrikker i Danmark, 1 i Holland og 1 i USA og er i øvrigt repræsenteret i hele verden med lokale salgskontorer, distributører og agenter.